

## Technische Daten Transfer:

Vorschub frei programmierbar (z.B. 500mm)	mm	___
Vorschub zur Leistungsberechnung (z.B. 250mm)	mm	___
Vorschubwinkel zur Leistungsberechnung (z.B. 100°)	°	___
Greifweg je Schiene frei programmierbar (z.B. 0-200mm)	mm	___
Greifweg zur Leistungsberechnung (z.B. 90mm)	mm	___
Greifwinkel zur Leistungsberechnung (z.B. 56°)	°	___
Hebeweg frei programmierbar (z.B. 0-80mm)	mm	___
Hebeweg zur Leistungsberechnung (z.B. 20mm)	mm	___
Hebewinkel zur Leistungsberechnung (z.B. 45°)	°	___
Schienenstellung (von - bis)	mm	___ - ___
Unterkante der Greiferschiene über Pressentisch	mm	___
Hubzahl (gewünschte max. Produktionshubzahl)	1/min	___
Teilegewicht pro Stück	kg	___
Greifergewicht pro Greiferpaar	kg	___
Greiferschienenkupplung: Mechanisch von Hand.		<input type="checkbox"/>
Automatisch		<input type="checkbox"/>
Keine Kupplung		<input type="checkbox"/>

## Pressendaten:

Pressentischlänge	mm	___
Vorderer Ständerdurchgang	mm	___
Seitlicher Ständerdurchgang	mm	___
Gesamtlänge der Presse	mm	___
Gesamtbreite der Presse	mm	___

